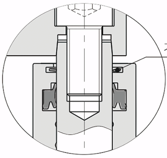
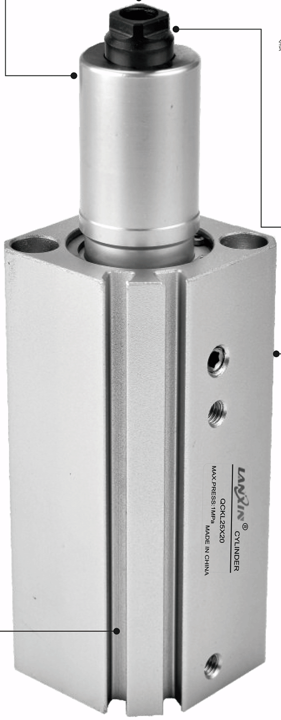
QCK系列產品概覽

優异的防塵防焊渣性能

前蓋帶不銹鋼刮塵圈，
抵抗灰塵及飛濺的焊渣對氣缸帶來的傷害，
比防塵套更可靠；

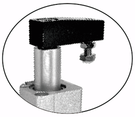



LANXIN®
CYLINDER
QCKL25X20
MAX.PRESS:1MPa
MADE IN CHINA

多種活塞杆端形式可選

活塞杆端部形式有：
錐度型(帶擺臂)與扁位型(不帶擺臂)
兩種型式可選，以方便客戶使用。

錐度型(帶擺臂)



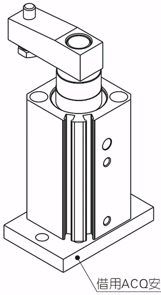
扁位型(不帶擺臂)

適合焊接環境使用

活塞杆采用QPQ處理，
表面防焊渣性能優于鍍硬鉻處理的活塞杆

通用性强

本體安裝尺寸及安裝方式與ACQ系列相同，
可借用ACQ的安裝附件。



自帶傳感器安裝溝槽

不同缸徑之缸體上自帶不同形狀之傳感器安裝溝槽

氣缸理論出力表

單位：牛頓（N）

氣缸內徑	活塞杆外徑	作動方式	空氣壓力(MPa)							
			0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
12	6	IN(夾緊)	8.5	17.0	25.4	33.9	42.4	50.9	59.4	67.9
		OUT(伸出)	11.3	22.6	33.9	45.2	56.5	67.9	79.2	90.4
16	8	IN(夾緊)	15.1	30.2	45.2	60.3	75.4	90.5	105.6	120.6
		OUT(伸出)	20.1	40.2	60.3	80.4	100.5	120.6	140.7	160.8
20	12	IN(夾緊)	20.1	40.2	60.3	80.4	100.5	120.6	140.7	160.8
		OUT(伸出)	31.4	62.8	94.2	125.7	157.1	188.5	219.9	251.3
25	12	IN(夾緊)	37.8	75.6	113.3	151.1	188.9	226.7	264.4	302.2
		OUT(伸出)	49.1	98.2	147.3	196.3	245.4	294.5	343.6	392.7
32	16	IN(夾緊)	60.3	120.6	181.0	241.3	301.6	361.9	422.2	482.5
		OUT(伸出)	80.4	160.8	241.3	321.7	402.1	482.5	563.0	643.4
40	16	IN(夾緊)	105.6	211.1	316.7	422.2	527.8	633.3	738.9	844.5
		OUT(伸出)	125.7	251.3	377.0	502.7	628.3	754.0	879.6	1005.3
50	20	IN(夾緊)	164.9	329.9	494.8	659.7	824.7	989.6	1154.5	1319.5
		OUT(伸出)	196.3	392.7	589.0	785.4	981.7	1178.1	1374.4	1570.8
63	20	IN(夾緊)	280.3	560.6	840.9	1121.2	1401.5	1681.9	1962.2	2242.5
		OUT(伸出)	311.7	623.4	935.2	1246.9	1558.6	1870.3	2182.1	2493.8

安裝與使用(通用性)

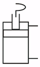
1、氣缸配管前，必須清除管內雜物，防止雜物進入氣缸內；
2、氣缸使用介質應經過40μm以上濾芯過濾後方可使用；
3、在高溫條件下，應選用相應的耐高溫氣缸，在低溫環境下，應采取抗凍措施，防止系統中的水分凍結；
4、氣缸拆下長時間不使用，要注意表面防銹，進排氣口應加防塵堵塞帽，活塞杆端塗防銹油；
5、爲保證氣缸及其它冶具之使用壽命，安裝時請在通氣口加裝排氣節流裝置。

規 格

內徑(mm)	12	16	20	25	32	40	50	63
動作型式	復動型							
工作介質	空氣(經40 μ m以上濾網過濾)							
使用壓力範圍	0.15~1.0MPa(22~145psi)(1.5~10bar)							
保證耐壓力	1.5MPa(215psi)(15bar)							
工作溫度	-20~70℃							
使用速度範圍	50~200mm/s							
旋轉角度	90°							
重復定位精度	± 2°							
旋轉方向	左旋或右旋							
旋轉行程 (mm)	7.5		9.5		15		19	
夾緊行程 (mm)	10 20	10 20 30			10 20 30 50			
行程公差範圍	$^{+1.0}_{0}$							
緩衝型式	防撞墊							
接管口徑 [注1]	M5 × 0.8				PT1/8		PT1/4	

[注1] 接管牙型有PT牙、G牙可選；另：傳感器的選配詳見P401頁。

符 號



產品特性

1、適合焊接環境使用，活塞杆采用QPQ處理，表面防焊渣性能優于鍍硬鉻處理的活塞杆；

2、前蓋帶不銹鋼刮塵圈，堅固耐用，抵抗灰塵及飛濺的焊渣對氣缸帶來的傷害，比防塵套更可靠；

3、本體安裝尺寸及安裝方式與ACQ系列相同，可借用ACQ的安裝附件。

成品訂購碼

QCK L 32 × 10 S M FB □

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

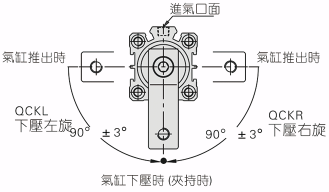
①規格代號	②轉向代碼	③缸徑	④夾緊行程	⑤磁石代號	⑥活塞杆端部型式	⑦固定形式 [注1]	⑧牙型代碼 [注2]
QCK：回轉夾緊氣缸	L：左旋 R：右旋	12	10 20	S：附磁石	空白：錐度型(帶擺臂) M：扁位型(不帶擺臂)	空白：無安裝附件 FB：後蓋法蘭連接板	空白：PT牙 G：G牙
		16	10 20 30				
		20					
		25					
		32	10 20 30 50				
		40					
		50					
		63					

[注1] 後法蘭連接板與ACQ之後法蘭連接板相同，借用ACQ安裝附件。其訂購碼 (參見右表) 及外部規格尺寸與ACQ系列相同，如需前法蘭固定板安裝請與本公司聯系。

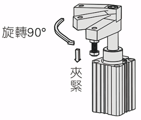
[注2] 當接管爲M5牙時，此項代碼爲空。

缸徑\附件名稱	FB	材質	缸徑\附件名稱	FB	材質
12	F-ACQ12FA	鋁合金	32	F-ACQ32FA	鋁合金
16	F-ACQ16FA		40	F-ACQ40FA	
20	F-ACQ20FA		50	F-ACQ50FA	
25	F-ACQ25FA		63	F-ACQ63FA	

旋轉方向及角度定義

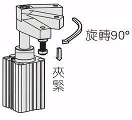

進氣口面
氣缸推出時
氣缸推出時
QCKL
下壓左旋
90°
± 3°
90°
± 3°
QCKR
下壓右旋
氣缸下壓時 (夾持時)

左旋(QCKL):
氣缸活塞向下移動時，
擺臂逆時針轉動爲左旋



轉向代號爲L

右旋(QCKR):
氣缸活塞向下移動時，
擺臂順時針轉動爲右旋



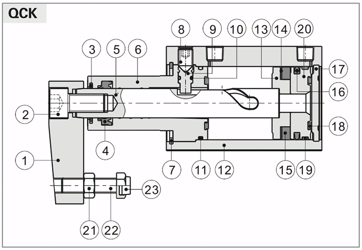
轉向代號爲R

回轉夾緊氣缸

兰新气动

QCK系列

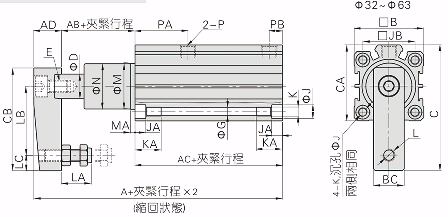
內部結構及主要零件材質

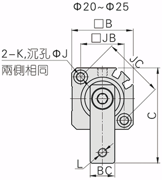

QCK
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23

序號	名稱	材質	序號	名稱	材質
1	搖臂	快削鋼	13	磁鐵座	黃銅(Φ12/16)\鋁合金(其它)
2	內六角沉頭螺絲	中碳鋼或低碳鋼	14	磁鐵墊片	NBR
3	刮塵圈	無(Φ12/16)\不銹鋼(其它)	15	磁鐵	燒結釹鐵硼(Φ12~25)\塑膠(其它)
4	前蓋O令	NBR	16	活塞O令	NBR
5	活塞杆	SCr440	17	後蓋	鋁合金
6	前蓋	鋁合金	18	防撞墊(環)	TPU(Φ12~25)\NBR(其它)
7	C型扣環	彈簧鋼	19	耐磨墊(環)	無(Φ12~32)\耐磨材料(其它)
8	止轉螺絲	中碳鋼或低合金鋼	20	活塞	黃銅(Φ12、16)\鋁合金(其它)
9	鉚釘	SCr440	21	六角螺帽	碳鋼
10	O型環	NBR	22	螺絲	快削鋼
11	O型環	NBR	23	防撞墊(環)	PTFE(Φ12~40)\POM(其它)
12	本體	鋁合金			

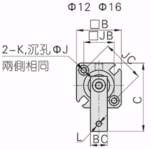
外部規格

QCK□(錐度型帶擺臂)


Φ32~Φ63
AD
AB+夾緊行程
PA
2−P
PB
E
ΦD
ΦN
ΦM
K
ΦJ
CB
LB
LC
MA
JA
KA
ΦG
JA
KA
AC+夾緊行程
LA
A+夾緊行程×2
(縮回狀態)
□B
□JB
CA
C
L
BC
4−K,沉孔ΦJ
兩側相同


Φ20~Φ25
□B
□JB
2−K,沉孔ΦJ
兩側相同
JC
C
L
BC

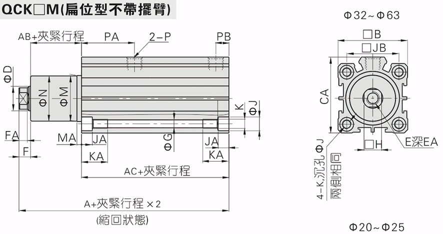
缸徑\符號	A	AB	AC	AD	B	BC	C	CA	CB	D
12	55	10.5	35.5	9	25	9	36.5	–	29	6
16	59	10.5	35.5	13	29	11	44.5	–	36	8
20	86	8	62	16	36	16	60	–	51	12
25	87	8	63	16	40	16	62	–	51	12
32	108	17.5	71.5	19	45	19	82	49.5	67	16
40	109	25	65	19	53	19	85.5	57	67	16
50	133	31	76.5	25.5	64	25.5	114	71	88	20
63	136	30.5	80	25.5	77	25.5	120.5	84	88	20

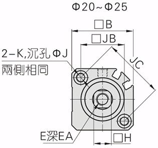

Φ12 Φ16
□B
□JB
2−K,沉孔ΦJ
兩側相同
JC
C
L
BC

缸徑\符號	E	G	J	JA	JB	JC	K
12	M3×0.5	3.3	6	3.5	15.5	22	M4×0.7
16	M5×0.8	3.3	6	3.5	20	28	M4×0.7
20	M8×1.25	5	9	5.5	25.5	36	M6×1.0
25	M8×1.25	5	9	5.5	28	40	M6×1.0
32	M10×1.5	5	9	5.5	34	–	M6×1.0
40	M10×1.5	5	9	5.5	40	–	M6×1.0
50	M12×1.75	6.5	10.5	6.5	50	–	M8×1.25
63	M12×1.75	8.5	14	9	60	–	M10×1.5

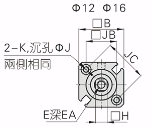
缸徑\符號	KA	L	LA	LB	LC	M	MA	N	P	PA	PB
12	11	M4×0.7	7~13	20	4	11	3	10.8	M5×0.8	13.5	5.5
16	11	M4×0.7	7~13	25	5	14	3	13.8	M5×0.8	15	5.5
20	17	M6×1.0	9.5~20.5	35	7	18	3	17.8	M5×0.8	30	6
25	17	M6×1.0	9.5~20.5	35	7	23	6	22.5	M5×0.8	30	7
32	17	M8×1.25	13.5~25.5	45	10	30	7	29.5	PT1/8	34.5	8.5
40	17	M8×1.25	13.5~25.5	45	10	30	3	29.5	PT1/8	26.5	9
50	22	M10×1.5	14.5~30	65	10	37	3.5	36.5	PT1/4	34	11.5
63	28.5	M10×1.5	14.5~30	65	10	48	3.5	47.5	PT1/4	34.5	11.5

QCK□M(扁位型不帶擺臂)


Φ32~Φ63
AB+夾緊行程
PA
2−P
PB
ΦD
ΦN
ΦM
K
ΦJ
FA
F
MA
JA
KA
ΦG
JA
KA
AC+夾緊行程
A+夾緊行程×2
(縮回狀態)
□B
□JB
CA
□H
E深EA
4−K,沉孔ΦJ
兩側相同


Φ20~Φ25
□B
□JB
2−K,沉孔ΦJ
兩側相同
JC
E深EA
□H

缸徑\符號	A	AB	AC	B	CA	D	F	FA
12	48	9.5	35.5	25	–	6	3	2.5
16	48	9.5	35.5	29	–	8	3	2.5
20	72.5	6.5	62	36	–	12	4	3
25	73.5	6.5	63	40	–	12	4	3
32	93.5	15.5	71.5	45	49.5	16	6.5	5.5
40	94.5	23	65	53	57	16	6.5	5.5
50	112	28	76.5	64	71	20	7.5	5.5
63	115	27.5	80	77	84	20	7.5	5.5

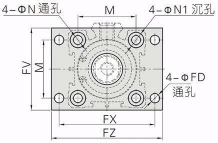

Φ12 Φ16
□B
□JB
2−K,沉孔ΦJ
兩側相同
JC
E深EA
□H

缸徑\符號	H	E	EA	G	J	JA
12	5	M3×0.5	6	3.3	6	3.5
16	7	M5×0.8	7	3.3	6	3.5
20	10	M8×1.25	13	5	9	5.5
25	10	M8×1.25	13	5	9	5.5
32	14	M10×1.5	15	5	9	5.5
40	14	M10×1.5	15	5	9	5.5
50	17	M12×1.75	20	6.5	10.5	6.5
63	17	M12×1.75	20	8.5	14	9

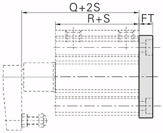
缸徑\符號	JB	JC	K	KA	M	MA	N	P	PA	PB
12	15.5	22	M4×0.7	11	11	3	10.8	M5×0.8	13.5	5.5
16	20	28	M4×0.7	11	14	3	13.8	M5×0.8	15	5.5
20	25.5	36	M6×1.0	17	18	3	17.8	M5×0.8	30	6
25	28	40	M6×1.0	17	23	6	22.5	M5×0.8	30	7
32	34	–	M6×1.0	17	30	7	29.5	PT1/8	34.5	8.5
40	40	–	M6×1.0	17	30	3	29.5	PT1/8	26.5	9
50	50	–	M8×1.25	22	37	3.5	36.5	PT1/4	34	11.5
63	60	–	M10×1.5	28.5	48	3.5	47.5	PT1/4	34.5	11.5

Q□K-FB(帶後法蘭)

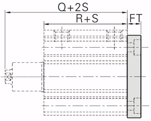
Φ32～Φ63


4－ΦN 通孔
M
4－ΦN1 沉孔
FV
M
4－ΦFD
通孔
FX
FZ

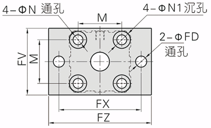
QCK□－FB(錐度型帶擺臂)



QCK□M－FB(扁位型不帶擺臂)



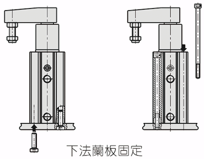
Φ12～Φ25


4－ΦN 通孔
M
4－ΦN1沉孔
2－ΦFD
通孔
FV
M
FX
FZ

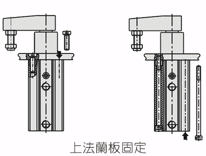
缸徑\符號	R	Q(QCK□)	Q(QCK□M)	M	N	N1	FD	FT	FV	FX	FZ
12	35.5	46	48	15.5	4.5	7.5	4.5	5.5	25	45	55
16	35.5	46	48	20	4.5	7.5	4.5	5.5	30	45	55
20	62	70	72.5	25.5	6.5	10.5	6.5	8	39	48	60
25	63	71	73.5	28	6.5	10.5	6.5	8	42	52	64
32	71.5	89	93.5	34	6.5	10.5	5.5	8	48	56	65
40	65	90	94.5	40	6.5	10.5	5.5	8	54	62	72
50	76.5	107.5	112	50	8.5	13.5	6.5	9	67	76	89
63	80	110.5	115	60	10.5	16.5	9	9	80	92	108

安裝與使用

1、氣缸配管前，必須清除管內雜物，防止雜物進入氣缸內；
2、氣缸使用介質應經過40μm以上濾芯過濾後方可使用；
3、在高溫條件下，應選用相應的耐高溫氣缸，在低溫環境下，應采取抗凍措施，防止系統中的水分凍結；
4、氣缸拆下長時間不使用，要注意表面防銹，進排氣口應加防塵堵塞帽，活塞杆端塗防銹油；
5、爲保證氣缸及其它冶具之使用壽命，安裝時請在通氣口加裝排氣節流裝置。
6、因氣缸下壓或上升時旋轉衝擊力較大，爲保證氣缸和其他作用工件使用壽命，請在通氣口處加裝節流裝置，以延長使用壽命；
7、安裝方式分爲下法蘭固定板與上法蘭固定板，具體如右圖所示；

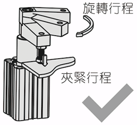


下法蘭板固定



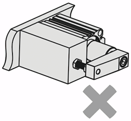
上法蘭板固定

8、安裝時請注意清潔管道及接頭，避免雜物帶入氣路中而造成產品作動不良或泄漏；
9、及時清理活塞杆及刮塵圈外部焊渣等雜物，以延長氣缸之使用壽命；
10、附普通磁石氣缸所配之傳感器參照ACQ進行選用；附強力磁石氣缸，建議使用AirTAC之DS1-69AM傳感器，這樣才能避免感應不良現象；
11、爲確保氣缸的正常工作及使用壽命，請按下圖所示方式正確使用氣缸；

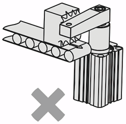


旋轉行程過程中不可夾持工件，夾緊行程過程中方可夾持工件

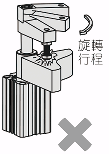
12、以下安裝、使用氣缸的方式是錯誤的，會對氣缸性能或使用壽命造成影響，實際使用時應完全避免；



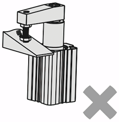
請勿水平安裝氣缸



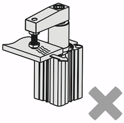
請勿使氣缸受到橫向載荷或衝擊



請勿在旋轉行程時夾持工件

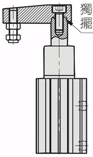


請勿夾持在斜面上

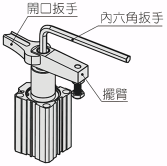


工件被夾緊後，
務必保持工件處于靜止狀態

13、擺臂的使用
13.1、夾緊擺臂的特殊設計，使用時不易發生鬆動，且可按需求360° 自定義方向；
13.2、拆裝夾緊擺臂時，按下圖方式，以開口扳手(內六角扳手)鎖緊或拆卸；不可固定本體來進行拆裝鎖緊螺栓，這樣易破壞內部零件而無法使用；



獨特的鎖緊錐面設計，
擺臂可360° 自定義，且鎖緊更爲牢固。


開口扳手
內六角扳手
擺臂

13.3、需另外特制夾緊擺臂，請與本公司聯系。